

Für jeden Antrieb die passende Lösung – individuell und sicher.

Federkraftbremsen für Servomotoren

Federkraftbremse BFK417



Servuantriebe erfordern verdrehspielarme Haltebremsen mit kurzen Schaltzeiten. Die BFK417 ist mit ihren temperaturfesten Reibbelägen auch für Not-Stopps aus hohen Drehzahlen bestens gerüstet. Damit ist sie eine kostengünstige Alternative zur Permanentmagnetbremse.

Größe	Haltemoment [Nm]	Durchmesser [mm]
03	1,5	52
06	5	70
08	13	90
10	25	115
12	50	130
14	100	165

Eigenschaften

- applikationserprobte Reibbeläge für den Betrieb mit hohen statischen Momenten – auch für hohe anlagen-spezifische Lastanforderungen geeignet
- 6 Baugrößen mit Bremsmomenten von 1,5 bis 100 Nm
- geringe Trägheitsmomente gegenüber Permanentmagnetbremsen
- temperaturfest bis 120° C (Umgebungstemperatur)

Vorteile

- an verschiedene Anschraublockkreise und Wellendurchmesser projektbezogen adaptierbar
- A- und B-Lagerseitig montierbar
- einfache und schnelle Montage der Bremse über die Gewindebohrungen im Boden des Magnetteils
- Verdrehspiel im Neuzustand < 0,5°
- ausgelegt für 5.000.000 Schaltungen
- großer Reibradius und große Reibfläche
- komplett montiert mit Flansch als Gegenbremsfläche

Spring-applied brakes for servo motors

Spring-applied brake BFK417



Servo drives require low-backlash holding brakes with short operating times. With its temperature-resistant friction lining, the BFK417 is ideally equipped for emergency stops even at high speeds. This makes it a cost-effective alternative to the permanent magnet brake.

Size	Holding torque [Nm]	Diameter [mm]
03	1,5	52
06	5	70
08	13	90
10	25	115
12	50	130
14	100	165

Features

- Friction linings that have been tried and tested in applications, for use with high static torques – also suitable for high load requirements specific to individual applications
- 6 sizes with brake torques from 1.5 to 100 Nm
- Lower moments of inertia compared with permanent magnet brakes
- Temperature-resistant up to 120 °C (ambient temperature)

Benefits

- Adaptable to different project-specific bolt pitch circles and shaft diameters
- Can be mounted on the A-bearing side and the B-bearing side
- Fast and easy brake assembly thanks to threaded bore holes in the base of the stator
- Backlash when new < 0.5°
- Designed for 5,000,000 braking operations
- Large friction radius and large friction surface
- Completely assembled with flange as counter-braking surface
- Large friction radius and large friction surface